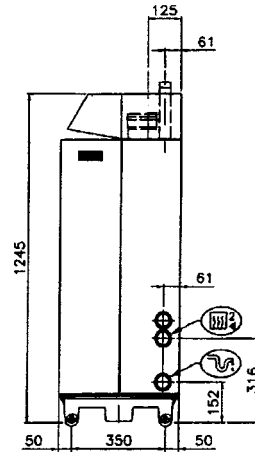
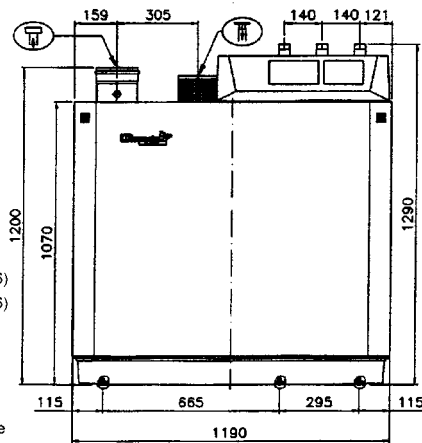
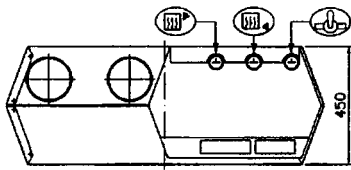
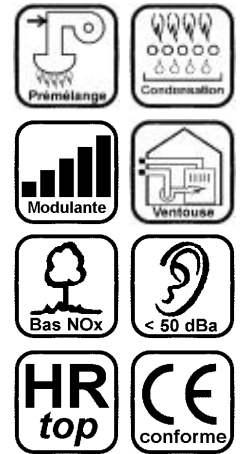


Gas 210 Eco

gaz à condensation de 80 et 200 kW



- Raccordement départ 1/4" mâle (6/4" sur modèle 6)
- Raccordement retour 1/4" mâle (6/4" sur modèle 6)
- Raccordement de gaz 1/4" mâle
- Evacuation des condensats Ø 32 mm ext.
- Evacuation des fumées Ø 150 mm
- Alimentation air comburant Ø 150 mm
- Deuxième connection de retour (option) 1/4" mâle



Les chaudières Remeha Gas 210 ECO sont des appareils ultra-modernes à condensation. Elles combinent des performances très élevées avec de multiples possibilités d'utilisation. Ses dimensions réduites, ainsi que son module de commande, permettent une adaptabilité à l'installation, ainsi qu'une implantation aisée dans tout les cas d'installation. Sa construction astucieuse permet une grande facilité de montage, de service et de maintenance.

- Le rendement annuel suivant la norme DIN 4702 peut atteindre 110,3% sur P.C.I., permettant une réduction importante des émissions en CO₂.
- Chaudière idéale pour utilisation en cascade
- Émissions d'oxydes d'azote (NOx) extrêmement réduites: 34 mg/kWh (20 ppm).
- Echangeur de chaleur en fonte d'aluminium enrichie de silicium.
- Brûleur à prémélange en inox placé à l'intérieur de l'échangeur de chaleur.
- Système unique de mélange air/gaz intégré optimisé en permanence (SMI), permet d'obtenir une combustion optimale constante.
- Tableau de commande incorporé.
- Commande par microprocesseur Remeha 'Comfort Master' pour une production de chaleur sûre, écran permettant de visualiser et de régler divers paramètres de fonctionnement à distance.
- Emplacement disponible pour un régulateur permettant un fonctionnement à point de consigne variable (signal analogique 0-10V).
- Pas de température de retour minimale.
- Esthétique attrayante.
- Occupation au sol très réduite.
- Entretien: accès facile au dessus et à l'avant.
- Possibilité de fonctionnement en ventouse.
- Fonctionnement modulant (10 - 100%), ou à 2 allures au choix.
- Grâce au fonctionnement régulé du ventilateur, forte réduction de consommation électrique.
- Chaudière livrée complètement assemblée, pré-réglée et testée en usine
- Fonctionnement très silencieux (<63dBa).
- Poids réduits.
- Clapet motorisé intégré pour réduction des pertes à l'arrêt et possibilité de raccordement des conduits de fumée en cascade et en pression.
- Pas de circulation hydraulique minimale imposée en fonctionnement.
- Prise RS-232 en option

Type de chaudière	unité	Remeha Gas 210 ECO-80	Remeha Gas 210 ECO-120	Remeha Gas 210 ECO-160	Remeha Gas 210 ECO-200
Général					
Certificat no.		0063 BL 3264			
Nombre d'éléments		3	4	5	6
Fonctionnement: programmable		modulant ou deux allures			
Puissance utile (80/60°C) min.	kW	8	12	16	20
max.	kW	80	120	160	200
Puissance utile (40/30°C) min.	kW	8,9	13,5	18,1	22,7
max.	kW	86	129	171	214
Puissance au brûleur (PCI) min.	kW	8,4	12,6	16,8	21
max.	kW	81,5	122	163	204
Gaz et gaz de combustion					
Catégorie de gaz		I ₂ ESI			
Pression d'alimentation de gaz G20	mbar	20-30			
Débit de gaz G20 (15°C-1013 mbar) min.	m ³ /h	0,9	1,3	1,8	-
max.	m ³ /h	8,6	12,9	17,2	21,6
Débit de gaz G20 au compteur (15°C-20 mbar) min.	m ³ /h	0,9	1,3	1,7	-
max.	m ³ /h	8,5	12,7	16,9	25,1
Emission moyenne des NOx	mg/kWh	35			
Emission moyenne des NOx (O ₂ = 0%)	ppm	20			
Pression maximale à la buse de fumées	Pa	115	100	100	140
Débit de gaz de combustion min.	kg/h	14	21	28	35
Débit de gaz de combustion max.	kg/h	137	205	272	343
Classification de type en fonction de l'évacuation des gaz de combustion et de l'amenée d'air		I2E(R)B, B23, C33x, C43x, C53x, C63x, C83x			
Chauffage					
Température de sécurité	°C	110			
Température de l'eau réglable	°C	20-90			
Pression d'eau minimale	bar	0,8			
Pression d'eau maximale	bar	6			
Contenance en eau	litre	12	16	20	24
Perte de charge eau à ΔT = 10°C	mm C.E.	6000	5400	6480	7200
Perte de charge eau à ΔT = 20°C	mm C.E.	1500	1350	1620	1800
Électricité					
Tension d'alimentation	V/Hz	230/50			
Puissance absorbée min.	W	68	58	69	75
Puissance absorbée max.	W	92	84	110	160
Classe d'isolation	IP	20			
Autres caractéristiques					
Poids sans eau	kg	130	150	170	200
Niveau sonore à 1 mètre de distance	dBA	< 63			
Couleur jaquette	RAL	2002			