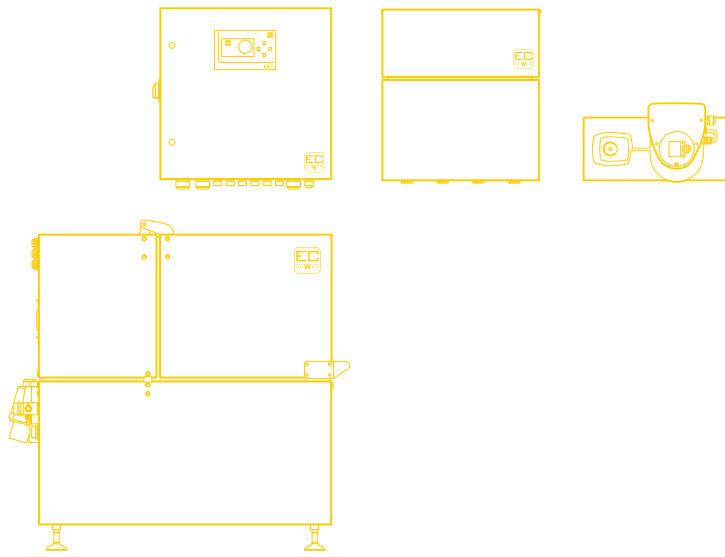
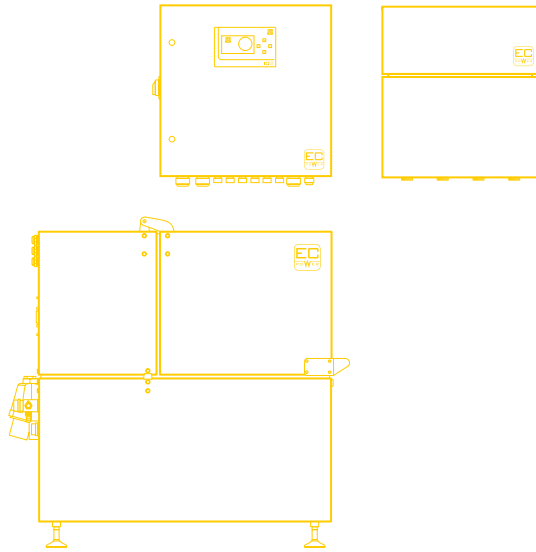


A+++



A++



XRGI® 15

Low NOx

FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES XRGI® 15 LowNOx

Fiche technique selon l'ordonnance (UE) n° 811/2013, date 26.09.2015



Q80 iQ20



A++



Le XRGI® est une centrale de cogénération et fonctionne selon le principe de production combinée de chaleur et d'électricité. Une installation XRGI® est composée de trois principaux composants – Power Unit, distributeur de chaleur Q et unité de commande iQ. Dans une installation combinée avec un Flow Master (régulateur de température, Classe II = 2 %), le XRGI® atteint la classe d'efficacité énergétique saisonnière, pour le chauffage des locaux de A+++.

Pour un fonctionnement optimal, vous pouvez équiper votre installation XRGI® d'un réservoir tampon d'une capacité de 500, 800 ou 1 000 litres.

DONNÉES DE COMMANDE

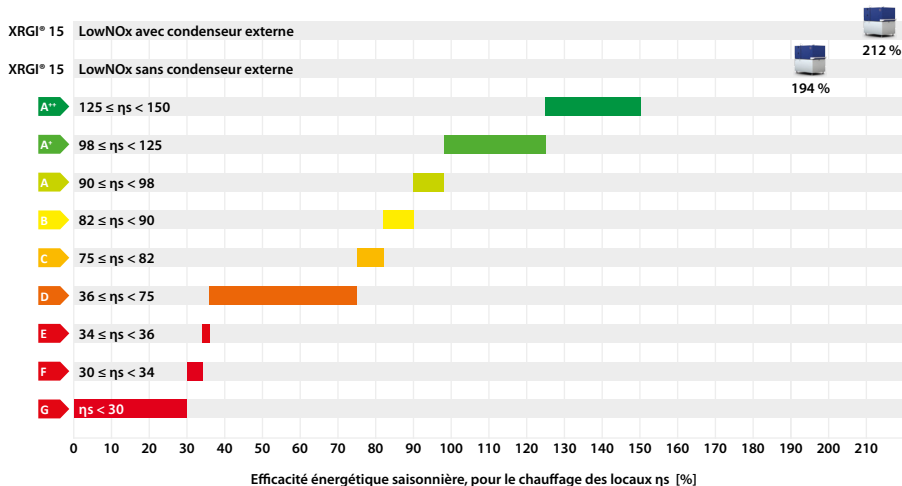
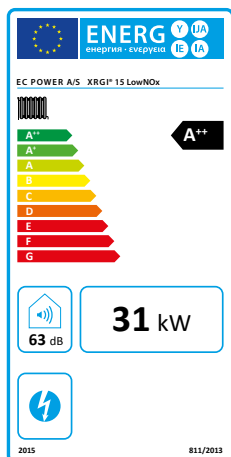
Nom ou marque du fournisseur	EC POWER	
	XRGI® 15 LowNOx sans condenseur externe¹	XRGI® 15 LowNOx avec condenseur externe¹
Code modèle du fournisseur	X150001	X150001+01KIT2616
Référence		
Module	Power Unit, unité de commande iQ20, Distributeur de chaleur Q80	Power Unit, unité de commande iQ20, Distributeur de chaleur Q80 + Kit condenseur-Échangeur de chaleur de fumées

LABEL ERP DONNÉES²

Classe d'efficacité énergétique saisonnière, pour le chauffage des locaux	A++	A++
Puissance thermique nominale P_{rated}	31 kW	34 kW
Efficacité énergétique saisonnière, pour le chauffage des locaux ; pouvoir calorifique Hs η_s	194 %	212 %
Niveau de puissance sonore L_{WA}	63 dB	63 dB
Rendement électrique ; selon la valeur calorifique Hi $\eta_{el\ CHP100+SUP\ 0}$	31 %	31 %
Toutes les mesures particulières à prendre lors de l'assemblage, de l'installation ou de l'entretien	Voir Mode d'emploi et instructions de mise en service et d'entretien	Voir Mode d'emploi et instructions de mise en service et d'entretien

¹ Températures retour selon l'EN 50465 2015 7.6.1 : Sans condenseur externe 47 °C, avec condenseur externe 30 °C.

² Les chiffres ont été arrondis conformément aux exigences relatives aux fiches techniques de l'ordonnance (UE) n° 811/2013.



PUISSANCE

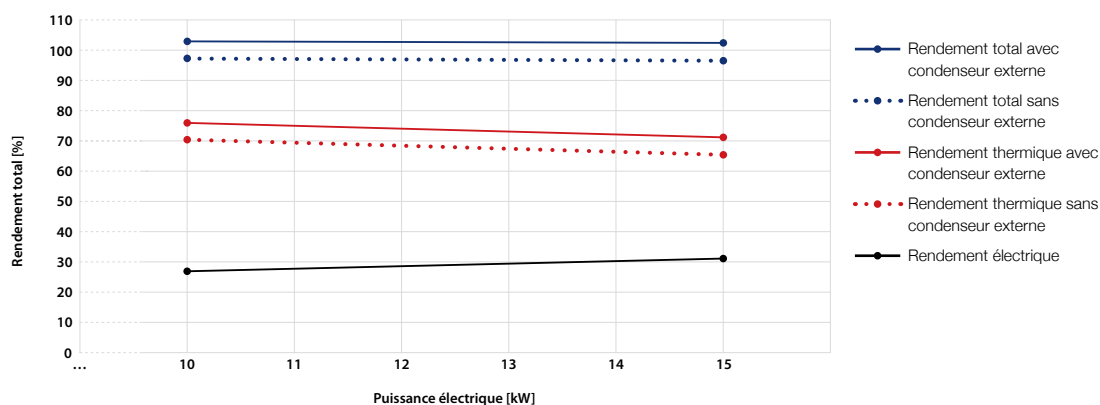
Installation XRGI ¹		XRGI ¹ 15 LowNOx sans condenseur externe ¹		XRGI ¹ 15 LowNOx avec condenseur externe ¹	
Modulation de puissance*		67 %	100 %	67 %	100 %
Puissance électrique, modulable*	kW	10,0	15,0	10,0	15,0
Puissance thermique, modulable*	kW	26,1	31,4	28,1	34,2
Consommation de gaz selon la valeur Hi	kW	37,1	48,1	37,0	48,0
Besoins électriques propres, production	kW	0,078	0,078	0,083	0,082
Besoins électriques propres, veille	kW	0,025		0,025	

RENDEMENTS & PERFORMANCES

Modulation de puissance*		67 %	100 %	67 %	100 %
Rendement électrique selon la valeur Hi	%	26,9	31,1	26,9	31,2
Rendement thermique selon la valeur Hi	%	70,4	65,4	76,0	71,2
Rendement total selon la valeur Hi	%	97,3	96,5	102,9	102,4
Efficacité énergétique saisonnière, pour le chauffage des locaux en fonctionnement ^{2,3} η_{son}	%	197		216	

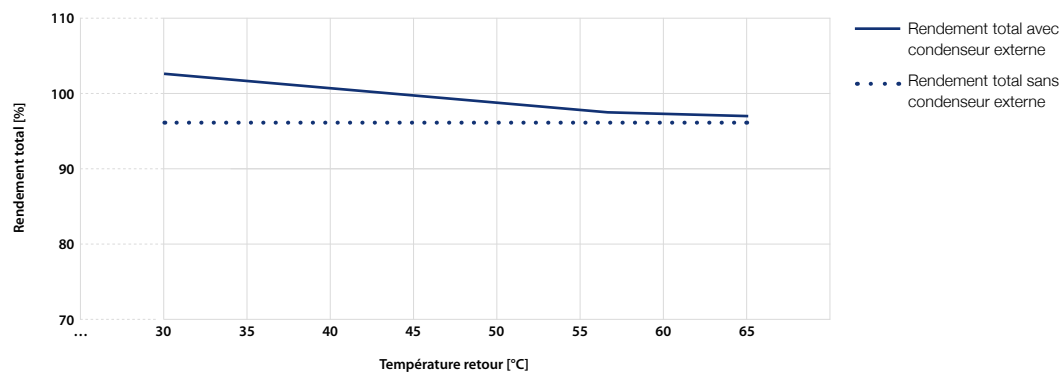
MODULATION DE PUISSANCE

Modulation en continu de 10–15 kW en mode électricité



RENDEMENT TOTAL À PLEINE PUISSANCE

Rendement total / température retour du XRGI[®] 15 LowNOx



* Modulation en continu en mode électricité

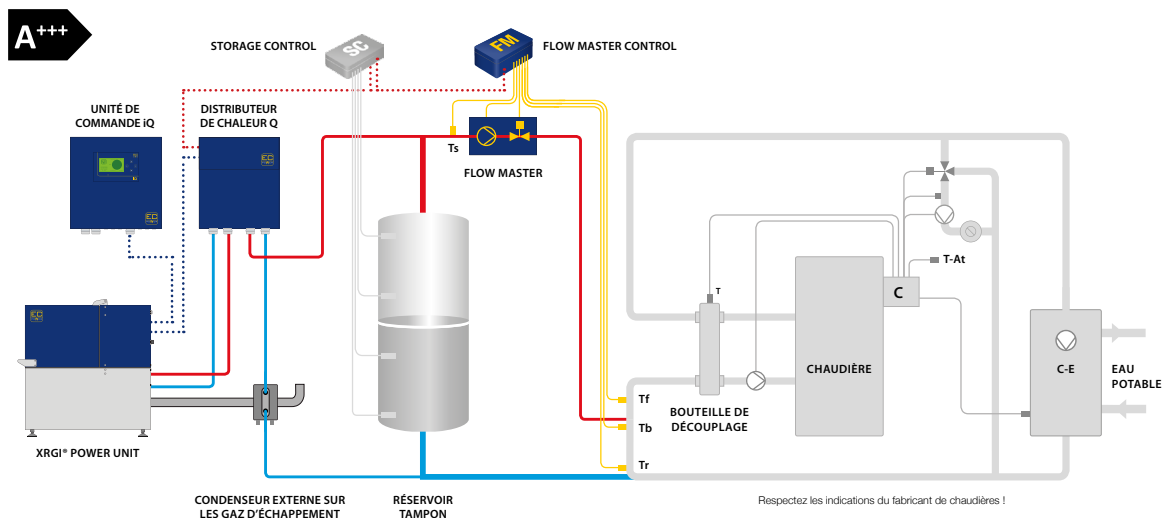
¹ Températures retour selon l'EN 50465 2015 7.6.1 : Sans condenseur externe 47 °C, avec condenseur externe 30 °C.

² Sur la base des valeurs de mesure du Danish Gas Technology Center et d'un tiers indépendant accrédité

³ Rendement à la puissance thermique nominale selon l'ordonnance déléguée (EU) n° 811/2013 de la Commission

INTÉGRATION HYDRAULIQUE

Schéma de principe : Raccordement en série avec injection - chaudière avec découplage hydraulique



Vous trouverez d'autres schémas de principe et informations dans les « solutions hydrauliques » de EC POWER.

NOTE:

Comme, en plus des produits de EC POWER, des produits d'autres entreprises seront également utilisés pour l'assemblage du système, toute responsabilité de EC POWER relative à l'exactitude du calcul de la classe d'efficacité énergétique pour l'ensemble du système est exclue.

Installation XRGI®		XRGI® 15 LowNOx sans condenseur externe ¹	XRGI® 15 LowNOx avec condenseur externe ¹
Température aller, constante	°C	~ 85	~ 85
Température retour, variable	°C	5-75	5-75

COMBUSTIBLES

Gaz naturel (toutes les qualités), propane, butane	oui	oui
--	-----	-----

FUMÉES

Modulation de puissance		67 %	100 %	67 %	100 %
Température de fumées, max.	°C	-	120	-	90
Condensats	kg/h	-	-	3,1	3,5
Émissions	CO < 50	mg/Nm ³	10	-	13
	NOx < 100	mg/Nm ³	33	-	21

BRUIT

Niveau de pression sonore à une distance de 1 m (selon l'environnement)	dB(A)	49
---	-------	----

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Tension, 3 phases + N + terre	V	400
Fréquence	Hz	50

SERVICE

Intervalle d'entretien (heures de service)	ore	6 000
--	-----	-------

DIMENSIONS ET POIDS

		Power Unit XRGI® 15 LowNOx	Distributeur de chaleur Q80	Unité de commande iQ20
Dimensions, L x H x P	mm	750 x 1 170 x 1 120	550 x 600 x 295	600 x 600 x 210
Surface au sol	m ²	0,84	montage mural	montage mural
Poids	kg	750	44	40

Toutes les valeurs sont des valeurs nettes et sont certifiées par un organisme de contrôle indépendant. Tolérance ±5 %
Sous réserve de modifications techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES XRGI® 15 LowNOx AVEC FLOW MASTER

(Régulateur de température, Classe II = 2 %)

Fiche technique selon l'ordonnance (UE) n° 811/2013, date 26.09.2015



Q80 iQ20 FM



L'illustration montre le type FM 350.

A+++



Le Flow Master avec Flow Master Control régule le débit thermique entre le XRGI® et le ballon de chaleur et le circuit des consommateurs. Cette technique permet de mettre à disposition temporairement une puissance thermique beaucoup plus élevée du côté des consommateurs. Les pics de besoins de chaleur peuvent ainsi être commandés avec le XRGI®, la durée de fonctionnement est alors plus longue et la production de courant est plus élevée.

Les 4 modèles peuvent, à une valeur ΔT de 20 K, commander une puissance thermique de 50, 150, 250 ou 350 kW.

DONNÉES DE COMMANDE

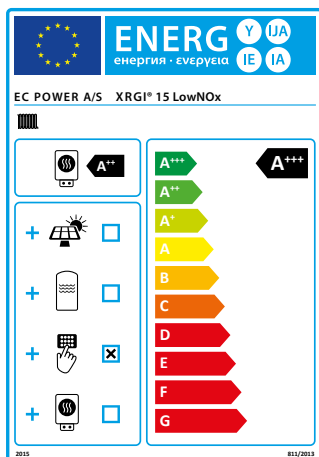
Nom ou marque du fournisseur	EC POWER			
Code modèle du fournisseur	XRGI® 15 LowNOx sans condenseur externe¹		XRGI® 15 LowNOx avec condenseur externe¹	
Référence	X150001		X150001+01KIT2616	
Module	Power Unit, unité de commande iQ20, Distributeur de chaleur Q80		Power Unit, unité de commande iQ20, Distributeur de chaleur Q80 + Kit condenseur-Échangeur de chaleur de fumées	
Code modèle du fournisseur	Flow Master avec Flow Master Control			
Type-FM (Régulateur de température, Classe II = 2 %) ²	FM 50	FM 150	FM 250	FM 350
Référence	17D1130	17D1131	17D1132	17D1133

LABEL ERP DONNÉES²

Classe d'efficacité énergétique saisonnière du produit combiné pour le chauffage des locaux	A+++	A+++
Efficacité énergétique saisonnière du produit combiné pour le chauffage des locaux	196 %	214 %

¹ Températures retour selon l'EN 50465 2015 7.6.1 : Sans condenseur externe 47 °C, avec condenseur externe 30 °C.

² Les chiffres ont été arrondis conformément aux exigences relatives aux fiches techniques de l'ordonnance (UE) n° 811/2013.



L'efficacité énergétique du produit combiné prévue dans la présente fiche peut ne pas correspondre à son efficacité énergétique réelle une fois le produit combiné installé dans un bâtiment, car cette efficacité varie en fonction d'autres facteurs tels que les pertes thermiques du système de distribution et le dimensionnement des produits par rapport à la taille et aux caractéristiques du bâtiment.

Efficacité énergétique saisonnière du dispositif de chauffage des locaux par cogénération **194 %**

Régulateur de température (Classe I = 1 %, Classe II = 2 %, Classe III = 1,5 %, Classe IV = 2 %, Classe V = 3 %, Classe VI = 4 %, Classe VII = 3,5 %, Classe VIII = 5 %) **+ 2 %**

Chaudière d'appoint (Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux (en %)) **- 0 %**

Contribution solaire (Voir fiche du dispositif solaire) **+ 0 %**

Efficacité énergétique saisonnière du produit combiné pour le chauffage des locaux **196 %**

Classe d'efficacité énergétique saisonnière du produit combiné pour le chauffage des locaux **A+++**

Legend: G (< 30%), F (≥ 30%), E (≥ 34%), D (≥ 36%), C (≥ 75%), B (≥ 82%), A (≥ 90%), A+ (≥ 98%), A++ (≥ 125%), A+++ (≥ 150%)



WWW.ECPOWER.EU



XRGI[®] 15

Low NOx

F I C H E T E C H N I Q U E